

Conseils d'utilisation pour la fabrication de moules

	Thermoplastique	Thermodurcissable	Elastomères	Moulage sous pression
Non rempli	TiN CrN	TiN CrN	TiN CrN	-
Renforcé de fibres	SUPERA Plus	SUPERA Plus	SUPERA Plus	-
Protection contre la flamme	SUPERA Plus	SUPERA Plus	SUPERA Plus	-
Elastomères avec Shore A <20	-	-	TiN CrN	-
Elastomères avec Shore A >20	-	-	TiN	-
Contrainte tribologique (glissières, éjecteurs, colonnes, noyaux rotatifs)	DLC	DLC	DLC	DLC
Aluminium et Moulage sous pression du zinc	-	-	-	SUPERA Plus CrN

